

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»


Согласована
на педагогическом совете
«15» октября 2018 года
протокол № 35

Утверждена
приказом директора
ГАПОУ СО «КМТ»
Е.Ю. Исакова
приказ № 341 от «27» ноября 2018 года



ПРОГРАММА
Государственной итоговой аттестации выпускников
ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»
в 2018-2019 учебном году
по ОПОП «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)»

2018

Программа рассмотрена и одобрена
учебно-методическое объединение
профессиональных дисциплин
Протокол
№ 2 от «15» октября 2018 года
Председатель  Н.Г.Кочегарова

Программа государственной
итоговой аттестации разработана на
основе ФГОС СПО по
специальности 15.01.05. «Сварщик
(ручной и частично
механизированной сварки
(наплавки))»

Согласована

Представителем работодателем
Предприятие:
ОП ООО «Завод «Звезда»

Начальник цеха  Д.Д. Бобров

Разработчики

Носов А.Ю. преподаватель
специальных дисциплин ГАПОУ СО
«КМТ»

Кочегарова Н.Г. преподаватель
специальных дисциплин ГАПОУ СО
«КМТ»

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	4
2. Форма государственной итоговой аттестации	6
3. Вид государственной итоговой аттестации	6
4. Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации, и сроки проведения	7
5. Требования к результатам освоения образовательной программы	7
6. Организация разработки тематике выпускных квалификационных работ	11
7. Организация выполнения выпускных квалификационных работ	15
8. Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации	16
9. Оценка уровня и качества подготовки выпускника	22
10. Приложения	23

1. Общие положения

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программой (далее ОПОП) по профессии и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение ОПОП в ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум» (далее техникум) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Целью ГИА является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся по ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к профессиональной деятельности.

Программа ГИА разработана *в соответствии со следующими документами:*

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации» с изменениями;

- Закон Свердловской области от 15.06.2013 г. № 78-ОЗ «Об образовании в Свердловской области»;

- Порядок организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968с изменениями от 17 ноября 2018 года № 1138);

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

выпускников Карпинского машиностроительного техникума (рассмотрен на заседании педагогического совета «15» октября 2018 года, утверждён приказом директора техникума от «07» ноября 2018 года №324);

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 января 2016 г. № 50;

- календарный учебный график на 2018-2019 учебный год, утвержденный приказом директора ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум» от 03.09.2018г № 241.

- Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Проведение ГИА предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей техникума и представителей работодателей, экспертизу и корректировку подготовки к ГИА.

Содержание ГИА учитывает уровень требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Предметом ГИА выпускника по ОПОП на основе ФГОС СПО является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Главной задачей ГИА по реализации требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования является реализация практической направленности подготовки квалифицированных рабочих со средним профессиональным образованием.

2. Форма государственной итоговой аттестации

Формой ГИА по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» является:

- защита выпускной квалификационной работы.

3. Вид государственной итоговой аттестации

Видом ГИА выпускников 2019 года по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» является выпускная квалификационная работа (*выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа*) (далее ВКР).

Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником общих и профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

При выполнении и защите ВКР выпускник техникума в соответствии с требованиями ФГОС СПО демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи по работе с технологической документацией, выбирать технологические операции, параметры и режимы ведения процесса, средства труда, прогнозировать и оценивать полученный результат, а также анализировать профессиональные задачи и аргументировать их решение в рамках определённых полномочий.

В программе ГИА представлена тематика и содержание ВКР, отвечающие современным требованиям: владение выпускниками профессиональными и общими компетенциями, практикоориентированность, актуальность выполнения индивидуального задания, позволяющего продемонстрировать профессиональные и общие компетенции.

ВКР, кроме описательной части, разделов пояснительной записки содержит графическую часть и приложения.

Студенты ознакомлены с содержанием, методикой выполнения, оформления ВКР в соответствии с локальным актом «Методические указания к оформлению пояснительной записки курсовых и дипломных проектов студентов техникума» и с перечнем оцениваемых результатов обучения в

соответствии с ФГОС СПО за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

ВКР по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» выполняется на заключительном этапе обучения и является самостоятельной работой обучающегося.

Она призвана продемонстрировать степень овладения общими и профессиональными компетенциями в рамках одного или нескольких профессиональных модулей, а также умение выпускника конструктивно решать практические проблемы. ВКР может включать варианты, предложения, рекомендации решения актуальных проблем. Она выполняется на материалах конкретного предприятия и(или) содержит решение социальных, технологических и других проблем в сфере производства.

4. Объём времени на подготовку и проведение ГИА, сроки выполнения государственной итоговой аттестации

Согласно учебному плану ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и календарному учебному графику на 2018-2019 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения ГИА 3 недели:

- выпускная практическая квалификационная работа с **10.06.2019 по 22.06.2019 года;**
- защита письменной экзаменационной работы в период с **24.06.2019 по 29.06.2019 года.**

5. Требования к результатам освоения образовательной программы

В результате освоения ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по изготовлению, реконструкции, монтажу, ремонту конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Выпускники 2019 года по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- Газовая сварка (наплавка);
- Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).

Программа ГИА является частью ОПОП в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в части освоения общих компетенций (далее ОК) по профессии и соответствующих профессиональных компетенций (далее ПК):

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Профессиональные компетенции:

ВПД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВПД 3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

ВПД 4 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

ВПД 5 Газовая сварка (наплавка)

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

ВПД 7 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)

ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

6. Организация разработки тематики и определение тем выпускных квалификационных работ

Для проведения аттестационных испытаний выпускников 2019 года по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» устанавливается тематика выполнения ВКР.

Тематика, задание направлены на соблюдение технологии, подбор оборудования позволяют продемонстрировать профессиональные и общие компетенции.

Темы ВКР определяются по согласованию с работодателем, рассматриваются на заседании учебно-методического объединения профессионального цикла, согласовывается с заместителем директора по учебной работе и утверждаются приказом директора техникума.

Разработанное задание позволяет наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных вопросов и вопросов по охране труда.

Выпускнику предоставляется право выбора темы из предложенного перечня тем.

Выпускник имеет право предложить на согласование собственную тему, предварительно согласованную с представителем работодателя. Приказом директора утверждаются и закрепляются темы ВКР за студентами и назначаются руководители.

Аттестационные задания соответствуют содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Темы ВКР имеют практико-ориентированный характер и соответствуют ФГОС СПО профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в части видов профессиональной деятельности и предусматривают возможность оценки сформированности общих и профессиональных компетенций.

Темы ВКР разрабатываются преподавателями профессиональных дисциплин, рассматриваются учебно-методическим объединением, согласовываются с представителями работодателя, утверждаются приказом директора техникума.

За два месяца до ГИА до сведения обучающихся доводят перечень тем выпускных письменных экзаменационных работ. Темы письменных экзаменационных работ должны содержать реальные производственные задачи, отражать комплексный характер работ, учитывать потребности работодателя. Название темы должно быть кратким, отражающим основное содержание работы, иметь четкую целевую направленность.

Обязательные требования - соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выполнение практической выпускной квалификационной работы направлено на выявление уровня освоения компетенций и определение уровня владения выпускником основными видами профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в соответствии с требованиями ФГОС.

Примерный перечень тем письменных экзаменационных работ

1. Технология и оборудование ручной дуговой сварки труб (Ø 426) без поворота.

2. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки станины электродвигателя ДПЭ-200.
3. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки станины электродвигателя ДПЭ-54.
4. Технология и оборудование ручной дуговой сварки звена става буровой установки.
5. Технология и оборудование механизированной сварки двутавровой балки.
6. Технология и оборудование механизированной сварки борта вагонетки.
7. Технология и оборудование ручной дуговой сварки решетчатой конструкции.
8. Технология и оборудование ручной дуговой сварки стального бака.
9. Технология и оборудование механизированной сварки торцевой стойки лесовоза.
10. Технология и оборудование механизированной сварки колонны.
11. Технология и оборудование автоматической сварки газового баллона.
12. Технология и оборудование ручной дуговой сварки алюминиевого бака.
13. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки балки ярмовой.
14. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки кузова (вагонетка).
15. Технология и оборудование ручной дуговой сварки труб $\varnothing 325$ без поворота.
16. Технология и оборудование ручной дуговой сварки рамки (машина зарядная МЗ-3Б).
17. Технология и оборудование механизированной сварки опоры (вагонетка).
18. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки рамы (вагонетка).
19. Технология и оборудование ручной дуговой сварки рамки электродвигателя ДПВ-220.
20. Технология и оборудование механизированной сварки кронштейна 135.
21. Технология и оборудование механизированной сварки кронштейна 149.

22. Технология и оборудование механизированной сварки скобы электродвигателя ДПЭ-350.

23. Технология и оборудование механизированной сварки кронштейна 5170.

24. Технология и оборудование ручной дуговой сварки упора.

25. Технология и оборудование механизированной дуговой сварки колонны.

Примерный перечень выпускных практических квалификационных работ

1. Ручная дуговая сварка труб с поворотом.

2. Механизированная дуговая сварка станины электродвигателя ДПВ-220.

3. Механизированной дуговая сварка станины электродвигателя ДПЭ-54.

4. Механизированная дуговая сварка звена става буровой установки.

5. Ручная дуговая сварка шкафчика.

6. Механизированная сварка борта вагонетки.

7. Ручная дуговая сварка решетчатой конструкции.

8. Ручная дуговая сварка стального бака.

9. Механизированная сварка торцевой стойки лесовоза.

10. Механизированная дуговая сварка станины электродвигателя ДПЭ-200.

11. Ручная дуговая сварка балки ярмовой.

12. Механизированная дуговая сварка щита (электродвигатель ДПЭ-350).

13. Наплавка режущей части звена става буровой машины.

14. Механизированная дуговая сварка опоры (вагонетка).

15. Ручная дуговая сварка брукета.

16. Механизированная дуговая сварка рамки (машина зарядная МЗ-3Б).

17. Механизированная дуговая сварка кузова (вагонетка).

18. Механизированная дуговая сварка рамы (вагонетка).

19. Механизированная дуговая сварка рамки электродвигателя ДПЭ-1000.

20. Механизированная сварка скобы (электродвигатель ДПЭ-350).

21. Ручная дуговая сварка подставки 008.

22. Механизированная дуговая сварка газового баллона.

23. Механизированная дуговая сварка фермы.

24. Механизированная дуговая сварка борта вагонетки.

7. Организация выполнения выпускных квалификационных работ

ВКР выполняется под непосредственным руководителем, назначенного приказом директором техникума.

Руководители ВКР назначаются из числа заинтересованных руководителей и ведущих специалистов в области сварочного производства с базовых предприятий, организаций и преподавателей техникума, ведущих дисциплины профессионального цикла и профессиональные модули по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Выполнение ВКР должно проходить с соблюдением плана-графика разработки, без нарушения сроков отчетности перед руководителем по каждому указанному в нем этапу.

Разрабатывается график проведения консультаций и размещается на информационном стенде ГИА и на сайте техникума.

Оформление ВКР студентам техникума осуществляется в соответствие локальным актом «Методические указания к оформлению пояснительной записки курсовых и дипломных проектов студентов техникума». Руководитель ВКР, консультант по нормоконтролю удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите ВКР подписями на титульном листе пояснительной записки ВКР. Заместитель директора по учебной работе делает запись о допуске студента к защите ВКР также на титульном листе пояснительной записки ВКР.

Допуск студента к ГИА оформляется приказом по техникуму на основании решения педагогического совета техникума.

В программе ГИА представлена тематика и содержание ВКР, отвечающие современным требованиям: владение выпускниками профессиональными и общими компетенциями, практикоориентированность, актуальность выполнения индивидуального задания, позволяющего продемонстрировать профессиональные и общие компетенции.

ВКР, кроме описательной части, разделов пояснительной записки содержит графическую часть и приложения.

Требования к выпускной квалификационной работе доведены до студентов в процессе изучения общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Студенты ознакомлены с содержанием, методикой выполнения, оформления ВКР в соответствии со стандартом предприятия «Методические указания к оформлению пояснительной записки курсовых и дипломных проектов студентов техникума» и с перечнем оцениваемых результатов обучения в соответствии с ФГОС СПО за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

8. Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации

К ГИА допускаются студенты, выполнившие все требования основной профессиональной образовательной программы и успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала, профессиональных модулей и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Весь период подготовки и оформления ВКР делится на этапы:

1. Получение задания на выполнение работы.
2. Составление календарного графика работы над ВКР.
3. Поиск и изучение источников литературы.
4. Написание глав ВКР.
5. Подготовка презентации.
6. Оформление дополнительных материалов ВКР. Подготовка к защите ПЭР.
7. Формирование приложений.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы ВКР. По одной теме может выполняться ВКР одним обучающимся. Каждому обучающемуся назначается руководитель. Руководителями ВКР могут быть преподаватели

обще профессиональных дисциплин и(или профессиональных модулей).

Получение задания на выполнение ВКР. Задание содержит тему работы, содержание ВКР (перечень вопросов, подлежащих рассмотрению), дату выдачи задания и срок сдачи готовой ВКР. Задание рассматривается на заседании учебно-методического объединения, утверждается заместителем директора по учебной работе.

Составление графика выполнения ВКР. График работы составляется руководителем ВКР, в нем определяются этапы, сроки написания и оформления обучающимся.

Поиск и изучение источников литературы, а так же выполнение работы по теме.

Необходимая для выполнения ВКР литература должна подбираться обучающимся самостоятельно. Первоначально указывается основная литература по данному вопросу, разделы в учебниках и учебных пособиях, касающихся данной темы. Кроме основной литературы, обучающийся должен уметь подобрать и необходимую дополнительную литературу. В число дополнительной литературы входят журнальные статьи, брошюры, статистические сборники, интернет-ресурсы и т. д.

Написание глав ВКР. На этом этапе обучающийся пишет текст ВКР, проводится анализ и обобщение материалов, формулирование и обоснование основных положений.

Подготовка презентации. К защите ВКР выполняются презентационные слайды. Презентация должна содержать только тот материал, который приведен в графической части. Презентации следует выполнять в виде слайдов в приложении Microsoft Office PowerPoint в версии не позднее 2007. В презентации может использоваться не более трех цветов и не более трех шрифтов (курсив и жирный шрифт считаются отдельными шрифтами). Каждый слайд презентации должен быть пронумерован в правом или левом верхнем углу. Графика должна быть четкой, крупной. Каждый чертеж, график, таблица должны иметь название. В оформлении рекомендуется придерживаться строгого стиля, избегать лишних эффектов. Плотность заполнения слайда

должна составлять не менее 70% от всего пространства слайда (кроме первого). На первом слайде необходимо указать наименование образовательного учреждения, наименование темы, автора работы (ФИО, группа), руководителя (ФИО, ученая степень, должность). Следующий слайд следует посвятить постановке цели и задачи данной работы, а далее в соответствии с планом выступления на защите ВКР.

Оформление дополнительных материалов ВКР. После завершения разработки всех пунктов задания и написания структурных частей ВКР, оформляются титульный лист, приложения, иллюстрационный материал (чертежи, графики, схемы, плакаты, слайды презентаций и т.д.), библиографический список.

Формирование приложений. В приложениях помещаются материалы вспомогательного характера, которые были использованы автором в процессе разработки темы. К таким материалам относятся: схемы, графики, диаграммы, таблицы, инструкции, фрагменты нормативных документов, которые нецелесообразно размещать в тексте, так как они носят прикладной или иллюстративный характер. В тексте ВКР делается ссылка на каждое приложение. Приложения оформляются на последних страницах работы и не входят в её объем. В правом верхнем углу должно быть напечатано слово «ПРИЛОЖЕНИЕ» с соответствующим порядковым номером, обозначенным заглавной буквой. Иллюстрации могут иметь названия (помещается над рисунком) и поясняющие надписи (под рисунком). Таблицы нумеруются арабскими цифрами, над таблицей помещается заголовок - Таблица 1.

Выполнение ВКР должно проходить с соблюдением Плана-графика разработки, без нарушения сроков отчетности перед руководителем по каждому указанному в нем этапу. При подготовке к ГИА каждому студенту приказом директора техникума назначается руководитель для выполнения ВКР.

Руководители для подготовки к ГИА назначаются из числа заинтересованных руководителей и ведущих специалистов базовых предприятий, организаций и преподавателей техникума, ведущих дисциплины профессионального цикла и профессиональные модули.

Назначаются консультанты по нормоконтролю из числа преподавателей техникума или представители работодателей, социальных партнеров. Разрабатывается График проведения консультаций и размещается на информационном стенде по ГИА и на сайте техникума.

Руководитель ВКР, консультант по нормоконтролю удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите ВКР подписями на титульном листе пояснительной записки ВКР. Заместитель директора по учебно-производственной работе делает запись о допуске студента к защите ВКР также на титульном листе пояснительной записки ВКР.

Основными условиям подготовки являются:

- определение темы, содержание ВКР и составление Листа задания;
- прохождение и результаты производственной практики;
- назначение консультанта по нормоконтролю и прохождение контроля оформления ВКР и графической части;
- оформление отзыва руководителя;
- допуск студентов педагогическим советом техникума к защите.

Основными критериями при определении оценки за выполнения студентом ВКР для руководителя являются:

- соответствие состава и объема выполнения ВКР студента заданию,
- качество профессиональных знаний и умений студента, уровень его профессионального мышления,
- степень самостоятельности студента при выполнении работы,
- умение студента работать со справочной литературой, нормативными источниками и документацией,
- положительные стороны, а также недостатки в работе,
- качество оформления работы,
- уровень проявленных общих и профессиональных компетенций.

Процедура защиты ВКР включает:

- презентация портфолио достижений выпускника (при наличии) - до 5 мин;
- доклад студента - 10-15 минут;

- вопросы членов комиссии и ответы студента по теме ВКР и профилю профессии.

Обязательным условием для проведения ГИА является организация и работа государственной экзаменационной комиссии (далее ГЭК) с участием не менее трети ее состава. ГЭК в составе 5-6 человек, из числа руководящих работников и высококвалифицированных специалистов базовых предприятий, организаций - работодателей, социальных партнеров, администрации и преподавателей техникума, ведущих дисциплины профессионального цикла и профессиональные модули профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Кандидатура председателя ГЭК утверждается приказом Министерства общего и профессионального образования Свердловской области, персональный состав ГЭК утверждается приказом директора техникума. Руководители ВКР, консультант по нормоконтролю утверждаются приказом директора техникума.

Заседания ГЭК проводятся и протоколируются. Каждым членом ГЭК заполняется Лист оценки освоения общих и профессиональных компетенций выпускника. Заполняется Рейтинговый лист оценки защиты выпускниками.

В Протокол заседания ГЭК заносят результаты защиты, протокол подписывается председателем ГЭК и всеми ее членами.

Публичная защита студентами ВКР на открытом заседании ГЭК, время на защиту отводится до 15 минут.

Продолжительность одного заседания ГЭК составляет не более 6 часов. В течение одного заседания ГЭК рассматривается защита не более 15 работ обучающихся.

Работа над выпускной квалификационной работой позволяет руководителю и членам ГЭК оценить уровень сформированности компетенций выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

На ГИА выпускник может представлять портфель (портфолио) индивидуальных образовательных достижений выпускника,

свидетельствующий о персональных образовательных достижениях выпускника. Портфолио достижений выпускника также включает отчет о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по профилю специальности, характеристики с мест прохождения практики и т.д.

Защита ВКР проводится на заседании ГЭК и может сопровождаться мультимедийной презентацией, дополнительными наглядными пособиями, макетами, моделями и другим демонстрационным материалом.

Для допуска к защите ВКР студент предоставляет следующие документы:

- отзыв руководителя ВКР с оценкой;
- дневник производственной практики.

Решение принимается простым большинством голосов. Решение ГЭК об оценке выполнения и защиты ВКР студентом, о присвоении квалификации:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением
- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
- Газосварщик
- Сварщик ручной сварки полимерных материалов.

Результаты объявляются выпускникам Председателем ГЭК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом заседании.

С целью обеспечения условий, позволяющих оценить качество профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО используется система оценивания освоения общих и профессиональных компетенций выпускников требованиям основной профессиональной образовательной программы «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

С целью повышения качества образовательного процесса, выявления уровня удовлетворенности полученными результатами, оценки качества профессионального образования и ГИА техникума проводится анкетирование: выпускников, представителей работодателей и членов ГЭК.

9. Оценка уровня и качества подготовки выпускника

Оценка уровня и качества подготовки выпускника осуществляется при помощи фонда оценочных средств.

Фонд оценочных средств является инструментарием для оценки компетенций и представлен в Приложение 1.

Инструментарий включает в себя: аттестационные задания (темы и задания для выполнения ВКР) и оценочные материалы (лист оценки освоения общих и профессиональных компетенций выпускника).

Оценивание образовательных достижений выпускников строится на подходе, основанном на компетенциях.

Критерии оценивания направлены на определение степени освоения общих и профессиональных компетенций.

Оценка компетенций выпускников проводится ГЭК, учитывая общие и профессиональные компетенции выпускников, продемонстрированные при выполнении и защите ВКР.

Оценивание степени освоения общих и профессиональных компетенций выпускника осуществляется по факту проявления признака: 0 – признак не проявлен на ГИА, 1 – признак проявлен на ГИА. По завершении аттестационного испытания экзаменационной комиссией делается вывод о степени сформированности компетенций в форме количественной оценки (сумма баллов проявления признаков). Сумма баллов оценивания далее переводится в традиционную систему оценивания результата образования.

