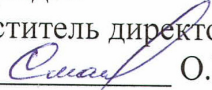



Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»

Утвержден
Заместитель директора по УПР

О.Ю. Смагин
« 01 » 12 2017 года

**Фонд оценочных средств
для государственной итоговой аттестации
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.05 СВАРЩИК
(ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И ГАЗОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ)**

Согласован
Представителем работодателя:
Предприятие: ООО «Карпинский
машиностроительный завод «Звезда»»
Начальник цеха

Д.Д. Бобров

2017

Фонд оценочных средств (далее ФОС) предназначен для организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

ФОС отражает уровень освоения студентами профессиональных и общих компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Авторы:

А.Ю.Носов – преподаватель дисциплин профессионального цикла

Н.Г.Кочегарова – преподаватель дисциплин профессионального цикла

1 НОРМАТИВНЫЕ ОСНОВАНИЯ

Нормативно-правовую и методическую основу для организации и проведения государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в РФ», № 273-ФЗ от 29.12.2012г.;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 02.08.2013г. № 842;
- Порядок организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968);
- Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников Карпинского машиностроительного техникума (рассмотрен на заседании педагогического совета техникума от 1 ноября 2017г., протокол №27, утвержден приказом директора от 1 декабря 2017г., приказ №328)
- Календарный учебный график на 2017-2018 учебный год, утвержденный приказом директора ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум» №219 от 31.08.2017г.

2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы¹.

Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся².

Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено Федеральным закон «Об образовании в Российской Федерации»³.

Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ, является государственной итоговой аттестацией. Государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основных образовательных программ соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта⁴.

В соответствии с требованиями ФГОС по программам СПО профессиональная образовательная организация (далее - техникум), для оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательных программ СПО должна обеспечивать процедуру проведения государственной итоговой аттестации (далее - ГИА).

Государственная итоговая аттестация представляет собой подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (далее - ВКР).

Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения в условиях производства промышленных предприятий ГО Карпинск.

При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Выпускная квалификационная работа должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться, по возможности, по предложениям (заказам) предприятий, организаций, инновационных компаний, высокотехнологичных производств или образовательных организаций.

Выполненная выпускная квалификационная работа в целом должна:

- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
- продемонстрировать требуемый уровень подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.

Выпускная квалификационная работа по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) выполняется в соответствии с Приказом №328 «О составе государственной итоговой аттестации в 2017-2018 учебном году» от 01.12.2017 года и включает в себя:

- выпускная практическая квалификационная работа;
- письменная экзаменационная работ а.

¹ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 1

² Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 2

³ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 3

⁴ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", статья 59.Итоговая аттестация, пункт 4

Выпускная практическая квалификационная работа (далее - ВПКР) проводится с целью определения уровня освоения обучающимися установленной технологии, современных приемов и методов труда по профессии, достижения требуемой производительности труда, обеспечения выполнения технических условий производства работ и т.д.

ВПКР выполняется обучающимися на рабочих местах в цехах предприятий (организаций), где они проходят производственную практику. ВПКР выбираются характерные для данной профессии и для базового предприятия, работы и изделия, соответствующие уровню квалификации, предусмотренному квалификационной характеристикой, техническим требованиям, действующим на данном предприятии (организации).

Выпускники не выполнившие ВПКР, не допускаются к защите ВКР.

В критерии оценки, определяющее уровень и качество ВПКР по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) входят:

- чтение технической документации (чертежей, спецификаций, технологических карт, технологических требований к предстоящей работе);
- проверка оснащенности, работоспособности, исправности, и осуществления настройки сварочного оборудования для ручной дуговой сварки, механизированной сварки;
- выбор и изменение параметров режима сварки в соответствии с требуемым сварочным процессом;
- подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки, механизированной сварки;
- выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку на прихватках и с применением измерительного инструмента;
- сварка во всех пространственных положениях различных деталей с использованием процессов ручной дуговой сварки, механизированной сварки;
- проведение контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым технической документацией (чертежам, спецификациям, технологическим картам, техническим требованиям по работе;
- очистка сварных швов с использованием ручного и механизированного инструмента;
- безопасное и правильное использование всего оборудования, применяемого при выполнении ВПКР;
- использование соответствующих средств индивидуальной защиты.

Цель письменной экзаменационной работы - выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умения пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальными каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

ПЭР способствует формированию умения обучающихся самостоятельно решать производственные вопросы на основе знаний и опыта, полученных в процессе обучения.

Качество выполнения и грамотность защиты ПЭР должны свидетельствовать об умении выпускника применять знания по отдельным предметам профессионального цикла в их взаимосвязи, в соответствии с тарифно-квалификационными требованиями на соответствующий разряд и требованиями к уровню квалификации.

Выполнение ПЭР завершается ее защитой.

Для качественной организации по подготовке и выполнению ПЭР руководителем ПЭР составляется примерный график, в котором прописываются все этапы работы и сроки их выполнения.

Выдача заданий осуществляется не позднее, чем за полгода до начала ГИА.

Тема ПЭР назначается каждому выпускнику индивидуально. При решении комплексных задач допускается создание коллективов выпускников, где каждый выполняет свое задание, являющееся частью общей темы. В таких случаях в бланках заданий конкретизируется выполняемый данным выпускником объем работы.

Главным критерием выбора темы является ее актуальность. Тема должна соответствовать содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и практического опыта, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (электросва-

рочные и газосварочные работы)». Выпускник может предложить свою тему с обоснованием ее актуальности.

Задание на выполнение ПЭР выдается руководителем ПЭР. Помимо руководителя ПЭР назначается консультант по нормоконтролю с целью выполнения ПЭР согласно требованиям, установленным техникумом.

Содержание задания определяется с учетом специфики профессии, навыков и уровня подготовки обучающегося. Ценность ПЭР составляют личные комментарии выпускника по решаемой задаче, свидетельствующие о его самостоятельности и профессиональной зрелости.

Работа должна соответствовать современным достижениям науки и техники и может опираться на мировой международный опыт движения WSI, на основании компетенций WSR Сварочные технологии, ПС Сварщик (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н), интересам работодателей.

К выполнению ПЭР могут допускаться выпускники только после успешного окончания ступени или курса обучения, имеющие профессиональную завершенность.

Подготовка к выполнению ПЭР обучающийся обязан начать сразу же после выбора темы и оформления задания.

Она включает:

-подбор, ознакомление, систематизацию необходимой литературы с целью изучения новейших достижений в области науки и техники по теме работы, современное состояние производства»

-самостоятельное изучение (повторение) разделов дисциплин профессионального цикла, необходимых для успешного выполнения ПЭР;

-выбор оптимального варианта выполнения работы, составленной в теме ПЭР.

ПЭР имеет следующую структуру:

-титульный лист;

-задание для письменной экзаменационной работы;

-содержание;

-введение;

-раздел по теме одного (или несколько) профессионального модуля;

-список используемых источников;

-заключение;

-приложения (требуемые по работе).

Требования по оформлению разделов ПЭР указаны в таблице:

Раздел ПЭР	Требования к оформлению и содержанию
Задание для письменной экзаменационной работы	Оформляется согласно требованиям, установленным локальными актами образовательной организации
Содержание	Приводится пронумерованный перечень всех тем работы
Введение	Краткое описание объекта, предмета и цель деятельности, соответствующее заданию ПЭР
Разделы	Отражает тематику одного (или нескольких) ПМ. Описывается используемое сварочное оборудование и применяемые приспособления, их технические характеристики, применение, технологический процесс

Список используемых источников	Составляется в соответствии со стандартом, регламентирующего правила составления, список литературы и документов
Заключение	Описывается понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии, проявление к ней устойчивого интереса, карьерный рост и т.д.
Приложение	Составленные в процессе работы таблицы, схемы, чертежи

Основными функциями руководителя ПЭР являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности ПЭР;
- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения ПЭР;
- подготовка отзыва на ПЭР.

Выпускник несет ответственность за соблюдение установленных сроков выполнения ПЭР, качество его содержания и оформления.

Пояснительную записку, все чертежи и демонстрационные материалы подписывает выпускник, руководитель ПЭР и консультант по нормоконтролю.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

По итогам выполнения ВПКР, отзыва по выполнению ПЭР, оценки за защиту ПЭР и на основании рассмотрения других документов, характеризующих уровень подготовки выпускников, государственная экзаменационная комиссия выносит решение о соответствии выпускника требованиям ФГОС СПО и выдаче выпускнику соответствующего документа о получении образования.

3 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1 Результаты освоения ОПОП по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

3.1.1 Виды профессиональной деятельности

Обязательным условием допуска к государственной итоговой аттестации является освоение всех видов профессиональной деятельности соответствующих профессиональным модулям:

ВПД 1. Подготовительно-сварочные работы.

ВПД 2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ВПД 3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ВПД 4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

3.1.2 Профессиональные и общие компетенции

В результате освоения программ профессиональных модулей у студентов должны быть сформированы следующие компетенции:

Таблица 1

Профессиональные компетенции

Модуль	Профессиональные компетенции
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы	ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке ПК1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки ПК1.3. Выполнять сборку изделий под сварку ПК 1.4. Проверять точность сборки
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	ПК2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов ПК2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов ПК2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазматрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей ПК2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации. ПК2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных конструкций. ПК2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда

ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	ПК3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами ПК3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов ПК3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей ПК3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление ПК3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности
ПМ04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	ПК4.1. Выполнять зачистку швов после сварки ПК4.2. Определять причины дефектов сварных швов и соединений ПК4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах ПК4.4. Выполнять горячую правку сварных конструкций

Таблица 2

Общие компетенции

Общие компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Для выполнения выпускной квалификационной работы студенты ознакамливаются с Программой Государственной итоговой аттестации в 2017-2018 учебном году по ОПОП 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Приложение 1 Задание на письменную экзаменационную работу

Приложение 2 Протокол закрепления задания по выполнению выпускной практической квалификационной работы

Приложение 3 Памятка для обучающихся о критериях оценивания выпускной практической квалификационной работы

Приложение 4 Руководство по оценке выпускной практической квалификационной работы

Приложение 5 Практическое задание на выполнение выпускной практической квалификационной работы

Приложение 6 Лист оценки освоения компетенций выпускной практической квалификационной работы

Приложение 7 Лист оценки защиты письменной экзаменационной работы

Приложение 8 Протокол государственной экзаменационной комиссии. Защита письменной экзаменационной работы

Приложение 9 Протокол государственной экзаменационной комиссии. Выпускная практическая квалификационная работа

Приложение 10 Протокол государственной экзаменационной комиссии

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»

ЗАДАНИЕ

на письменную экзаменационную работу

Утверждаю

Заместитель директора по УПР

_____ О.Ю. Смагин

« _____ » 2017 год

Студенту Э.В. Полонскому

Группы 2-ЭГС-15

Профессия «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»

Тема письменной экзаменационной работы: «Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO₂ рамы (вагонетка).

Содержание

ВВЕДЕНИЕ (Обосновать выбор темы. Поставить цели и задачи.)

1 ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

1.1 Характеристика применяемого сварочного оборудования.

1.2 Характеристика применяемого сборочного оборудования.

1.3 Характеристика применяемых сварочных материалов.

1.4 Характеристика свариваемого материала, особенности сварки.

1.5 Техника и технология сварки рамы вагонетки в CO₂.

1.6 Основные дефекты сварных швов. Причины их возникновения. Меры предупреждения. Способы устранения.

1.7 Техника безопасности при выполнении электросварочных работ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ (Сделать вывод. Наметить планы на будущее.)

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Электрическая дуговая сварка: учеб. пособие для нач. проф. образования/В.С. Виноградов. – М. : Издательский центр «Академия», 2013.-320 с.

Производство сварных конструкций : учебник для студ. Учреждений сред. проф. образования/ Б.Г.Маслов, А.П. Выборнов.-2-е изд., стер. - М. : Издательский центр «Академия», 20014.-256с.

Оборудование и технология автоматической и механизированной сварки: Учеб. Для проф. учеб. Заведений. – М.: Высш. шк.; Изд. Центр «Академия»,2016.-320 с.: ил.

Сварочное дело: Сварка и резка металлов : учебник для нач. проф. образования/ Г.Г. Чернышов.- 4-е изд., перераб. И доп. –М. : Издательский центр «Академия», 2014.-496с.

Дефекты сварных соединений : учеб. пособие/В.В. Овчинников. - М.: издательский центр «Академия», 2013.-64с.- (Сварщик).

Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением: учебник для студ. Учреждений сред. проф. образования/В.С. Милютин, Р.Ф. Катаев. - М.: Издательский центр «Академия», 2014.-368с.

Механизированная дуговая сварка плавящимся электродом в защитных газах (MIG/MAG).

Юхин Н.А. Учебное пособие. Издательство «Соуэло» 2015 г.

Приложение - чертеж формат А1

2 ГРАФИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Выполнить чертеж формат А1

Дата выдачи задания « _____ » _____ 2018г.

Тема утверждена приказом ГАПОУ СО «КМТ» № _____ от « _____ » _____ 2018г.

Срок выполнения работы « _____ » _____ 2018г.

Руководитель ВКР _____ Носов А.Ю.

Председатель учебно-методического объединения _____ Кочегарова Н.Г.

Выпускник _____

Работа сдана « _____ » _____ 2018г.

РАССМОТРЕН
На заседании цикловой комиссии
Протокол № _____
от « _____ » _____ 2018 года

УТВЕРЖДЕН
Зам.директора по УПР
_____ О.Ю. Смагин
« _____ » _____ 2018 года

**Протокол закрепления задания
по выполнению выпускной практической квалификационной работы
по профессии 15.01.15 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»**

№ п/п	ФИО обучающегося	Наименование задания
1	Байгозин Артем Михайлович	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов кузова вагонетки
2	Белевич Александр Валерьевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов борта откидного вагонетки
3	Дерябин Егор Михайлович	Выполнить ручную дуговую сварку трубы с поворотом
4	Еремишин Кирилл Юрьевич	Выполнить ручную дуговую сварку элементов шкафа
5	Есаулков Евгений Дмитриевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ щита (электродвигатель ДПЭ-350)
6	Карпов Виталий Сергеевич	Выполнить ручную дуговую сварку броекета
7	Леонтьев Евгений Дмитриевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ балки ярмовой
8	Логиновский Андрей Дмитриевич	Выполнить ручную дуговую сварку трубы с поворотом
9	Лигуз Сергей Алексеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ рамки электродвигателя ДПЭ-1000
10	Лапшин Никита Сергеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов газового баллона
11	Леванов Василий Алексеевич	Выполнить ручную дуговую сварку элементов решетчатой конструкции
12	Микерин Олег Сергеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов звена става
13	Махин Егор Александрович	Выполнить ручную дуговую сварку элементов бака
14	Полонский Эдуард Васильевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов рамы вагонетки
15	Смирнов Михаил Витальевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов газового баллона
16	Сидоркин Артем Владимирович	Выполнить ручную дуговую сварку элементов колонны.
17	Шадрин Александр Викторович	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ опоры

**Памятка
для обучающихся
о критериях оценивания выпускной практической квалификационной работы**

Уважаемый студент!

Вам предстоит выполнить комплексное практическое задание.

Ознакомьтесь с критериями оценивания практического задания.

В процессе выполнения задания будет оцениваться уровень освоения следующих умений:

1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных конструкций.
2. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
3. Выполнять сборку изделий под сварку.
4. Проверять точность сборки.
5. Выполнять ручную дуговую сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.
6. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
7. Выполнять механизированную сварку узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях (кроме потолочного).
8. Выполнять зачистку сварных швов после сварки.
9. Определять причины дефектов сварных швов и соединений.
10. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
11. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
12. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
13. Осуществлять поиск информации, необходимой для выполнения профессиональных задач.
14. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
15. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Количественная оценка:

0 баллов - показатель не проявляется

1 балл – единичное проявление показателя

2 балла – системное проявление показателя

Общее количество баллов – 26

26 – 22 балла – оценка «отлично»

21 -17 баллов – оценка «хорошо»

16 – 11 баллов оценка «удовлетворительно»

10 баллов и менее – оценка «неудовлетворительно»

**Руководство по оценке
выпускной практической квалификационной работы**

Уважаемые члены государственной экзаменационной комиссии!

Вам предстоит оценить практическое задание. В процессе выполнения задания Вы должны оценить освоение студентами следующих умений:

1. Читает чертежи средней сложности и сложных сварных конструкций.
2. Выполняет типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
3. Выполняет сборку изделий под сварку.
4. Проверяет точность сборки.
5. Выполняет ручную дуговую сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.
6. Подготавливает газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
7. Выполняет механизированную сварку узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях (кроме потолочного).
8. Выполняет зачистку сварных швов после сварки.
9. Определяет причины дефектов сварных швов и соединений.
10. Предупреждает и устраняет различные виды дефектов в сварных швах.
11. Обеспечивает безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
12. Анализирует рабочую ситуацию, осуществляет текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, несет ответственность за результаты своей работы.
13. Осуществляет поиск информации, необходимой для выполнения профессиональных задач.
14. Организует собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
15. Работает в команде, эффективно общается с коллегами, руководством, клиентами.

Количественная оценка:

- 0 баллов - показатель не проявляется
- 1 балл – единичное проявление показателя
- 2 балла – системное проявление показателя
- Общее количество баллов – 26
- 26 – 22 балла – оценка «отлично»
- 21 -17 баллов – оценка «хорошо»
- 16 – 11 баллов оценка «удовлетворительно»
- 10 баллов и менее – оценка «неудовлетворительно»

Спасибо за работу!

Практическое задание на выполнение выпускной практической квалификационной работы

УТВЕРЖДЕНО:

Зам.директора по УПР

_____ О.Ю. Смагин

**Практическое задание №12 «Выполнить механизированную дуговую сварку в СО₂ элементов звена става»
на проведение выпускной практической квалификационной работы
группа 2-ЭГС-15 по профессии: 15.01.15 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».**

ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы.

ПМ 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПМ 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ПК 1.1 Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2 Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки

ПК 1.3 Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4 Проверять точность сборки.

ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов

ПК 2.3 Выполнять автоматическую и механизированную сварку из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.5 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных конструкций.

ПК 2.6 Обеспечить безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ПК 4.1 Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2 Определять причины дефектов сварных швов и соединений.

ПК 4.3 Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

Ф.И.О. обучающегося: Микерин О.С.

	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2		
Байгозин Артем Михайлович																		
Белевич Александр Валерьевич																		
Дерябин Егор Михайлович																		
Еремишин Кирилл Юрьевич																		
Есаулков Евгений Дмитриевич																		
Карпов Виталий Сергеевич																		
Леонтьев Евгений Дмитриевич																		
Логиновский Андрей Дмитриевич																		
Лигуз Сергей Алексеевич																		
Лапшин Никита Сергеевич																		
Леванов Василий Алексеевич																		
Микерин Олег Сергеевич																		
Махин Егор Александрович																		

Полонский Эдуард Васильевич																		
Смирнов Михаил Витальевич																		
Сидоркин Артем Владимирович																		
Шадрин Александр Викторович																		

Параметры оценивания:

26 – 22 балла – оценка «отлично»

21 – 17 баллов – оценка «хорошо»

16 – 11 баллов – оценка «удовлетворительно»

10 баллов и менее – оценка – «неудовлетворительно»

Председатель

_____ / _____

Члены экзаменационной комиссии

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»

ЛИСТ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) группа 2-ЭГС–15 дата _____

№ п/п	Ф.И.О. студента	Общие компетенции				Профессиональные компетенции				Баллы	Итоговая оценка	
		ОК.5	ОК.6	ОК.3	ОК.1		ПК .2.2, ПК .2.3, ПК .2.6					ПК .4.2
		ПЭР оформлена в соответствии с установленными требованиями к информации	При защите студент демонстрирует умения презентовать ПЭР, излагать информацию, вести диалог, делать выводы.	Письменная экзаменационная работа носит проблемный характер	Способен проектировать профессиональную карьеру и пути социального- профессионального развития	Демонстрирует понимание значимости профессии сварщик, умения анализировать профессиональную ситуацию, умения вести поиск информации	Выполнять ручную дуговую сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов	Выполнять автоматическую и механизированную сварку	Демонстрирует готовность организовывать профессиональную деятельность в соответствии с требованиями безопасности и охраны труда			Определяет причины дефектов сварных швов и соединений
0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2			
1	Байгозин Артем Михайлович											
2	Белевич Александр											

	Валерьевич											
3	Дерябин Егор Михайлович											
4	Еремишин Кирилл Юрьевич											
5	Есаулков Евгений Дмитриевич											
6	Карпов Виталий Сергеевич											
7	Леонтьев Евгений Дмитриевич											
8	Логиновский Андрей Дмитриевич											
9	Лигуз Сергей Алексеевич											
10	Лапшин Никита Сергеевич											
11	Леванов Василий Алексеевич											
12	Микерин Олег Сергеевич											
13	Махин Егор Александрович											
14	Полонский Эдуард Васильевич											

15	Смирнов Михаил Витальевич											
16	Сидоркин Артем Владимирович											
17	Шадрин Александр Викторович											

Параметры оценивания:

- 18 – 15 баллов – оценка «отлично»
- 14 – 11 баллов – оценка «хорошо»
- 10 – 7 баллов – оценка «удовлетворительно»
- 6 баллов и менее – оценка – «неудовлетворительно»

Председатель

_____ / _____

Члены экзаменационной комиссии

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

_____ / _____

ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»
ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ
Защита письменной экзаменационной работы

Группа **2-ЭГС-15**

от «___» _____ 2018 года

Наименование программы ППРСК: **15.01.15 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Председатель ГЭК Дмитрий Дмитриевич Бобров – Начальник сборочно-сварочного цеха ОП ООО Завод «Звезда» г. Карпинск

Заместитель председателя ГЭК Елена Юрьевна Исакова – директор техникума

Члены ГЭК: Андрей Владимирович Балабанов – сварщик-паспортист 6 разряда ОП ООО Завод «Звезда»

Носов Александр Юрьевич – руководитель ВКР, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Попов Александр Иванович – технолог сборочно-сварочного цеха ОАО «Карпинский электромашиностроительный завод»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Тема письменной экзаменационной работы	Оценка, полученная при защите	Соответствует уровню квалификации
1	Байгозин Артем Михайлович	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в СО ₂ кузова вагонетки»		
2	Белевич Александр Валерьевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в СО ₂ борта вагонетки»		

3	Дерябин Егор Михайлович	«Технология и оборудование ручной дуговой сварки труб Ø325 без поворота»		
4	Еремишин Кирилл Юрьевич	«Технология и оборудование ручной дуговой сварки шкафа»		
5	Есаулков Евгений Дмитриевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ станины электродвигателя ДПЭ-200»		
6	Карпов Виталий Сергеевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ станины электродвигателя ДПВ-220»		
7	Леонтьев Евгений Дмитриевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ станины электродвигателя ДПЭ-54»		
8	Логиновский Андрей Дмитриевич	«Технология и оборудование ручной дуговой сварки труб Ø426 без поворота»		
9	Лигуз Сергей Алексеевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки станины двигателя ДПЭ-350»		
10	Лапшин Никита Сергеевич	«Технология и оборудование автоматической дуговой сварки газового баллона»		
11	Леванов Василий Алексеевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ фермы»		
12	Микерин Олег Сергеевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ звена става»		
13	Махин Егор Александрович	«Технология и оборудование ручной дуговой сварки бака.»		
14	Полонский Эдуард Васильевич	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в CO ₂ рамы (вагонетка)»		

15	Смирнов Михаил Витальевич	«Технология и оборудование автоматической дуговой сварки газового баллона»		
16	Сидоркин Артем Владимирович	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в СО ₂ колонны»		
17	Шадрин Александр Викторович	«Технология и оборудование механизированной дуговой сварки в СО ₂ опоры (вагонетка)»		

Председатель

_____ /Д.Д. Бобров

Зам. председателя

_____ /Е.Ю. Исакова

Члены экзаменационной комиссии:

_____ /А. В. Балабанов

_____ /А.И. Попов

_____ /А.Ю. Носов

ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»
ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ
Выпускная практическая квалификационная работа

Группа **2-ЭГС-15**

от «___» _____ 2018 года

Наименование программы ППРСК: **15.01.15 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Председатель ГЭК Дмитрий Дмитриевич Бобров – Начальник сборочно-сварочного цеха ОП ООО Завод «Звезда» г. Карпинск

Заместитель председателя ГЭК Елена Юрьевна Исакова – директор техникума

Члены ГЭК: Андрей Владимирович Балабанов – сварщик-паспортист 6 разряда ОП ООО «Завод «Звезда»

Носов Александр Юрьевич – руководитель ВКР, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Попов Александр Иванович – технолог сборочно-сварочного цеха ОАО «Карпинский электромашиностроительный завод»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Тема выпускной практической квалификационной работы	Оценка, полученная при выполнении выпускной практической квалификационной работы	Присвоена квалификация и квалификационный разряд
1	Байгозин Артем Михайлович	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов кузова вагонетки		

2	Белевич Александр Валерьевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов борта откидного вагонетки		
3	Дерябин Егор Михайлович	Выполнить ручную дуговую сварку трубы с поворотом		
4	Еремишин Кирилл Юрьевич	Выполнить ручную дуговую сварку элементов шкафа		
5	Есаулков Евгений Дмитриевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ щита (электродвигатель ДПЭ-350)		
6	Карпов Виталий Сергеевич	Выполнить ручную дуговую сварку брокета		
7	Леонтьев Евгений Дмитриевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ балки ярмовой		
8	Логиновский Андрей Дмитриевич	Выполнить ручную дуговую сварку трубы с поворотом		
9	Лигуз Сергей Алексеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ рамки электродвигателя ДПЭ-1000		
10	Лапшин Никита Сергеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов газового баллона		
11	Леванов Василий Алексеевич	Выполнить ручную дуговую сварку элементов решетчатой конструкции		
12	Микерин Олег Сергеевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов звена става		

13	Махин Егор Александрович	Выполнить ручную дуговую сварку элементов бака		
14	Полонский Эдуард Васильевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов рамы вагонетки		
15	Смирнов Михаил Витальевич	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ элементов газового баллона		
16	Сидоркин Артем Владимирович	Выполнить ручную дуговую сварку элементов колонны		
17	Шадрин Александр Викторович	Выполнить механизированную дуговую сварку в CO ₂ опоры		

Председатель

_____ /Д.Д. Бобров

Зам. председателя

_____ /Е.Ю. Исакова

Члены экзаменационной комиссии:

_____ /А.В. Балабанов

_____ /А.И. Попов

_____ /А.Ю. Носов

ГАПОУ СО «Карпинский машиностроительный техникум»
ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ

Группа **2-ЭГС-15**

от «___» _____ **2018** года

Наименование программы ППРСК: **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Председатель ГЭК Дмитрий Дмитриевич Бобров – Начальник сборочно-сварочного цеха ОП ООО Завод «Звезда» г. Карпинск

Заместитель председателя ГЭК Елена Юрьевна Исакова – директор техникума

Члены ГЭК: Андрей Владимирович Балабанов – сварщик-паспортист 6 разряда ОП ООО Завод «Звезда»

Носов Александр Юрьевич – руководитель ВКР, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Попов Александр Иванович – технолог сборочно-сварочного цеха ОАО «Карпинский электромашиностроительный завод»

Рассмотрев итоговые оценки освоения учебных дисциплин, профессиональных модулей, аттестационные листы и свидетельства по освоению профессиональных модулей, результаты выпускных практических квалификационных работ и защиты письменных экзаменационных работ, комиссия постановила: указанным в списке обучающимся выдать диплом среднего профессионального образования об окончании программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) и присвоить квалификации: газосварщик, электрогазосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки, газорезчик.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата рождения	Оценка, полученная при защите письменной экзаменационной работы	Оценка, полученная при выполнении выпускной квалификационной работы	ГИА (итоговая оценка)	Присвоена квалификация	Заключение ГЭК о выдаче документа
1	Байгозин Артем Михайлович	17.09.1998					
2	Белевич Александр Валерьевич	27.11.1997					
3	Дерябин Егор Михайлович	22.08.2000					
4	Еремишин Кирилл Юрьевич	01.09.1999					
5	Есаулков Евгений Дмитриевич	19.06.1999					
6	Карпов Виталий Сергеевич	16.08.1999					
7	Леонтьев Евгений Дмитриевич	18.07.1999					
8	Логиновский Андрей Дмитриевич	04.09.1998					
9	Лигуз Сергей Алексеевич	28.08.1999					
10	Лапшин Никита Сергеевич	26.04.1998					

11	Леванов Василий Алексеевич	08.10.1998					
12	Микерин Олег Сергеевич	01.08.1999					
13	Махин Егор Александрович	08.02.1999					
14	Полонский Эдуард Васильевич	12.05.1998					
15	Смирнов Михаил Витальевич	27.03.1999					
16	Сидоркин Артем Владимирович	03.12.1999					
17	Шадрин Александр Викторович	28.06.2000					

Председатель

_____ /Д.Д. Бобров

Зам. председателя

_____ /Е.Ю. Исакова

Члены экзаменационной комиссии:

_____ /А.В. Балабанов

_____ /А.И. Попов

_____ /А.Ю. Носов